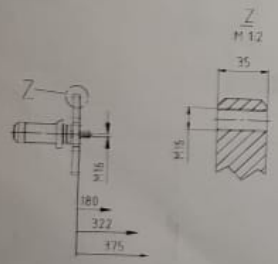
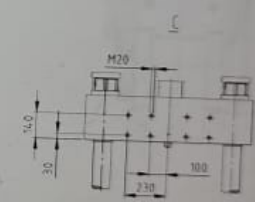
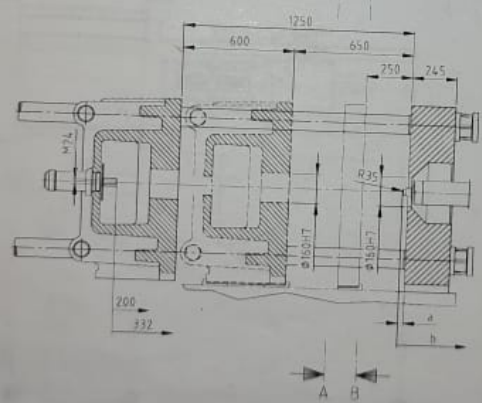
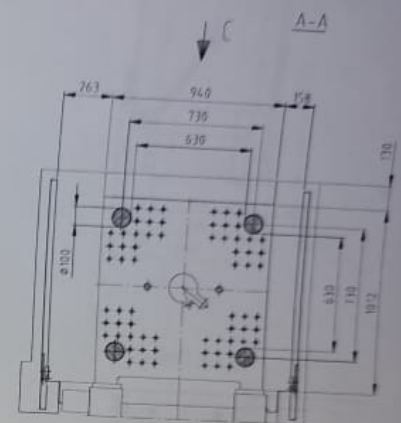
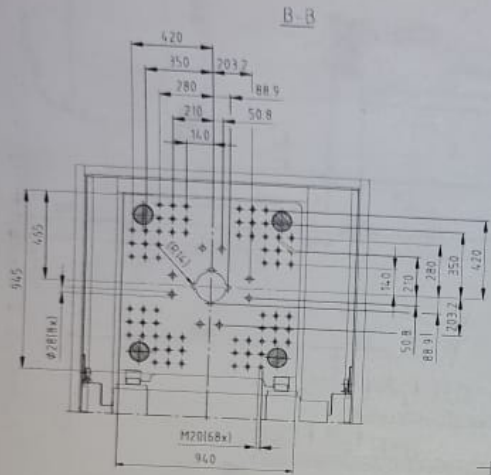


Тип машины:	TM 270/1330
Тип системы управления:	UNILOG B4
Серийный номер:	129602-100
Год выпуска:	2006



TM	a	b
270/1330	30	400
270/1900	30	500
270/2800	30	500

1. Zeichnung

2. Maßstab

3. Blatt

4. Stück

5. Material

6. Fertigung

7. Datum

8. Name

9. Zeichner

10. Gepr. / Fertiger

11. Fertigung

12. Fertigung

13. Fertigung

14. Fertigung

15. Fertigung

16. Fertigung

17. Fertigung

18. Fertigung

19. Fertigung

20. Fertigung

21. Fertigung

22. Fertigung

23. Fertigung

24. Fertigung

25. Fertigung

26. Fertigung

27. Fertigung

28. Fertigung

29. Fertigung

30. Fertigung

31. Fertigung

32. Fertigung

33. Fertigung

34. Fertigung

35. Fertigung

36. Fertigung

37. Fertigung

38. Fertigung

39. Fertigung

40. Fertigung

41. Fertigung

42. Fertigung

43. Fertigung

44. Fertigung

45. Fertigung

46. Fertigung

47. Fertigung

48. Fertigung

49. Fertigung

50. Fertigung

Material: 18-12 - Stahl

Werkstoff:

Werkstoff-Nr.:

Bezeichnung:

Aufspannbild

TM 270/610x610/TURC/Standard

Zeichnungsnummer: 23354 101 dwg

Blatt: 1/1

3.8 Замыкающий узел

Замыкающий узел НМ 250 - 2700

Замыкающее усилие	kN	250	400	600	800	1000	1300	1600	2100	2700
Усилие открытия	kN	26	26	35	43	55	62	84	104	141
Зазор лонжерона горизонтал.	mm	270	320	370	420	470	520	570	630	710
Зазор лонжерона вертикал.	mm	270	270	320	370	420	470	520	570	630
Диаметр лонжерона	mm	45	45	55	65	65	80	80	90	105
Мин. уровень прессформы	mm	150	175	200	225	250	275	300	325	350
Ход открытия	mm	300	375	450	475	500	575	750	725	800
Макс. зазор плит	mm	450	550	650	700	750	850	1050	1050	1150
Усилие выталкивателя вперед	kN	26,4	26,4	26,4	41,2	41,2	41,2	41,2	59,4	59,4
Усилие выталкивателя обратно	kN	16,1	16,1	16,1	26,4	26,4	26,4	26,4	44,5	44,5
Ход выталкивателя	mm	100	100	150	150	150	200	200	200	200
Мин. диаметр прессформы	mm	200	250	250	315	315	400	400	500	500
Мин. размеры прессформы	mm	146	196	196	246	246	296	296	346	346

Замыкающее усилие	sh tn	28,1	45,0	67,4	89,9	112,4	146,1	179,8	236,1	303,5
Усилие открытия	sh tn	2,9	2,9	3,9	4,8	6,2	7,0	9,4	11,7	15,8
Зазор лонжерона горизонтал.	inch	10,63	12,60	14,57	16,54	18,50	20,47	22,44	24,80	27,96
Зазор лонжерона вертикал.	inch	10,63	10,63	12,60	14,57	16,54	18,50	20,47	22,44	24,80
Диаметр лонжерона	inch	1,77	1,77	2,17	2,56	2,56	3,15	3,15	3,54	4,13
Мин. уровень прессформы	inch	5,91	6,89	7,87	8,86	9,84	10,83	11,81	12,80	13,78
Ход открытия	inch	11,81	14,76	17,72	18,70	19,69	22,64	25,59	28,54	31,50
Макс. зазор плит	inch	17,72	21,65	25,59	27,56	29,53	33,46	37,40	41,34	45,28
Усилие выталкивателя вперед	sh tn	2,97	2,97	2,97	4,63	4,63	4,63	4,63	6,68	6,68
Усилие выталкивателя обратно	sh tn	1,81	1,81	1,81	2,97	2,97	2,97	2,97	5,00	5,00
Ход выталкивателя	inch	3,94	3,94	5,91	5,91	5,91	7,87	7,87	7,87	7,87
Мин. диаметр прессформы	inch	7,87	9,84	9,84	12,40	12,40	15,75	15,75	19,69	19,69
Мин. размеры прессформы	inch	5,75	7,72	7,72	9,69	9,69	11,65	11,65	13,62	13,62

Изолирующие панели, адаптерные панели с Т-образными пазами, магнитные системы быстрого монтажа прессформы и т. д. сокращают стандартный цикл.

Узел подачи расплава			1330					
Диаметр шнека	мм	in	50	1,97	55	2,17	65	2,56
Удельное давление подачи расплава	бар	psi	2470	35824	2041	29602	1461	21190
Расчетный объем подачи	см ³	cuin	540	32,95	653	39,85	913	55,71
Макс. масса расплава (полистирол)	г	oz	491	17,32	594	20,95	831	29,31
Макс. масса расплава (полиэтилен)	г	oz	383	13,51	463	16,33	648	22,86
Соотношение L/D шнека			22					
Крутящий момент шнека (стандарт)	Нм	lbfin	1940	1430,87	1940	1430,87	1940	1430,87
Крутящий момент шнека (увел.)	Нм	lbfin	2110	1556,26	2110	1556,26	490	361,41
Макс. частота вращения шнека (станд.)	мин-1	rpm	263					
Макс. частота вращения шнека (увел.)	мин-1	rpm	218					
Мощность пластификации (л.с.) [станд.]	г/с	oz/s	43	341,27	52	412,70	62	492,06
Мощность пластификации (л.с.) [увел.]	г/с	oz/s	33,7	267,46	40,8	323,81	48,6	385,71
Поток шприцевания (наружу)	см ³ /с	cuin/s	248	15,13	300	18,31	419	25,57
Ход шнека	мм	in	275	10,83	275	10,83	275	10,83
Усилие прижатия сопла	кН	shfn	100	11,02	100	11,02	100	11,02
Ход сопла	мм	in	400	15,75	400	15,75	400	15,75
Мощность нагрева цилиндра	кВт	HP	17		18,2		20,9	
Число объектов регулирования			1 + 4					

Замыкающий узел			2700		3500		4500	
Замыкающее усилие	кН	sh tn	2700	297,54	3500	385,70	4500	495,90
Удерживающее усилие	кН	sh tn	2970	327,29	3850	424,27	4950	545,49
Размер монтажных плит	мм	in	940	37,01	1010	39,76	1120	44,09
Диаметр лонжерона	мм	in	100	3,94	115	4,53	125	4,92
Зазор лонжерона в свету	мм	in	630	24,80	710	27,95	800	31,50
Регулировка монтажного уровня прессформы от ... До	мм	in	250 .. 650	9,8 .. 19,7	300 .. 710	11,8 .. 27,9	300 .. 770	11,8 .. 30,3
Ход открытия при макс. монтажном уровне прессформы	мм	in	600	23,62	670	26,38	760	29,92
Макс. возможный зазор монтажных плит	мм	in	1250	49,21	1380	54,33	1530	60,24
Макс. усилие выталкивателя	кН	sh tn	59	6,50	59	6,50	80	8,82
Ход выталкивателя	мм	in	200	7,87	200	7,87	250	9,84